

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Продукт LOCTITE® 326 - однокомпонентный высоковязкий анаэробный структурный клей для склеивания твердой сборки. Продукт полимеризуется при ограниченности доступа воздуха между монтируемыми деталями под действием активатора N.

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Типичные области применения включают в себя склеивание ферритов с металлическими листами в электромоторах, металлическими деталями громкоговорителей и ювелирными изделиями, где необходимо очень быстрое скрепление.

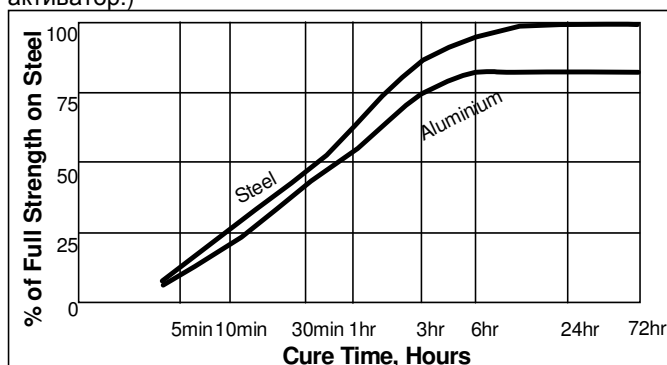
СВОЙСТВА НЕПОЛЯРИЗОВАННОГО МАТЕРИАЛА

	Типичные Значение	Предельные значения
Тип химического соединения	Urethane Methacrylate	
Цвет	Янтарный	
Удельный вес 25°C	1.10	
Вязкость 25°C, мПас. (сР) по Брукфилду RVT Шпиндель 6 @ 20 об./мин DIN 54453, MV D = 36 s ⁻¹ свыше t=180 сек.	18,000	13,500 - 22,000
Точка вспышки (TCC), °C	>93	10,000 - 20,000

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТВЕРЖДЕНИЯ

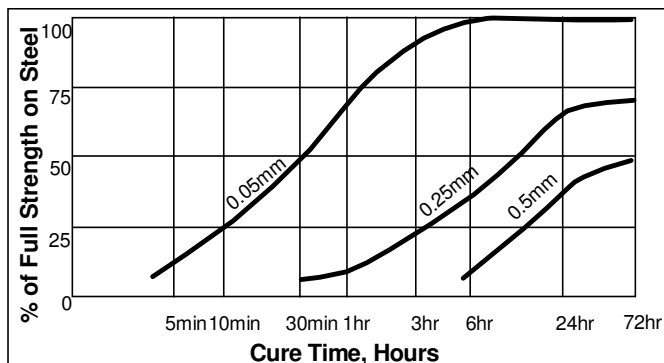
Скорость полимеризации в зависимости от типа поверхности

Степень полимеризации зависит от типа поверхности. Нижеприведенный график показывает время достижения прочности на пескоструйно обработанных стальных пластинах, соединенных внахлест, в сравнении с другими материалами. Прочность определена в соответствии со стандартом ASTM D1002. (На одну сторону нанесен активатор.)



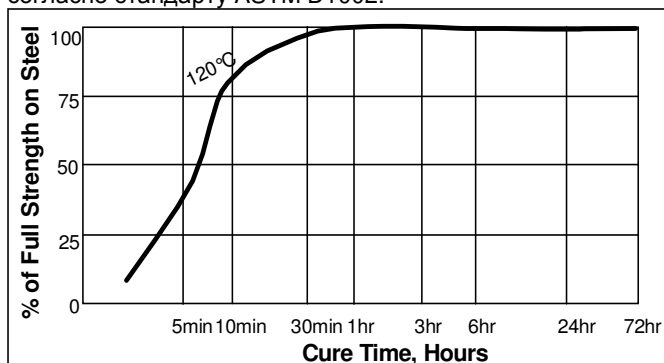
Влияние величины клевого зазора на скорость полимеризации

Степень полимеризации зависит от толщины клевого слоя. Нижеприведенный график показывает время достижения прочности на сдвиг на пескоструйно обработанных стальных пластинах, соединенных внахлест, на различных контрольных зазорах. Прочность определена в соответствии со стандартом ASTM D1002. (На одну сторону нанесен активатор.)



Влияние температуры на скорость полимеризации

Степень полимеризации зависит от атмосферной температуры. Нижеприведенный график показывает время достижения прочности на сдвиг при t 120° на пескоструйно обработанных стальных пластинах, соединенных внахлест, не обработанных активатором N. Прочность определена согласно стандарту ASTM D1002.



ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

Физические свойства

Коэффициент теплового расширения, ASTM D696, K ⁻¹	80 x 10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, ASTM C177, W.m ⁻¹ K ⁻¹	0.1
Теплопроводность, kJ.kg ⁻¹ K ⁻¹	0.3
Растяжимопрочность, ASTM D412, Н/мм ² (psi)	34 (4930)
% растяжения на разрыв, ASTM D412	135
Модуль, ASTM D638, Нмм ² (psi)	300 (44,000)

Электрические свойства

Диэлектрическая постоянная и потери, 25°C, ASTM D150:

	Постоянная	Потери
измерено при 100Гц	5.6	0.03
1КГц	5.3	0.03
1МГц	4.6	0.04

Уровень удельного сопротивления, ASTM D257, Ω.cm

Поверхность удельного сопротивления, ASTM D149, Ω

Диэлектрическая прочность, ASTM D149, кВ/мм

2 x 10¹³

2 x 10¹⁷

30

NOT FOR PRODUCT SPECIFICATIONS

THE TECHNICAL DATA CONTAINED HEREIN ARE INTENDED AS REFERENCE ONLY.

PLEASE CONTACT LOCTITE CORPORATION QUALITY DEPARTMENT FOR ASSISTANCE AND RECOMMENDATIONS ON SPECIFICATIONS FOR THIS PRODUCT.
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473 DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451-9959

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

(Через 24 час при t 22°C, активатор N, на пескоструйно обработанной углеродистой стали (GBMS), 1 сторона)

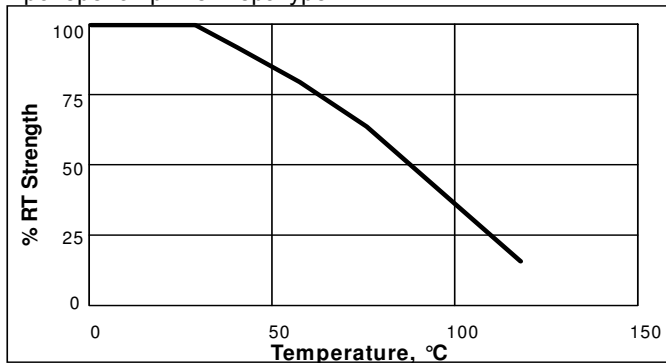
	Типичные значения	
	Значение	Предельные значения
Прочность на сдвиг, ASTM D1002, N/mm ²	18.5	12 - 25
(psi)	(2700)	(1700 - 3625)
Прочность на сдвиг, DIN 53283, N/mm ²	19	15 - 23
(psi)	(2800)	(2200 - 3300)
Растяжимопрочность, DIN 53288, N/mm ²	24	18 - 30
(psi)	(3500)	(2600 - 4400)

ТИПИЧНАЯ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ

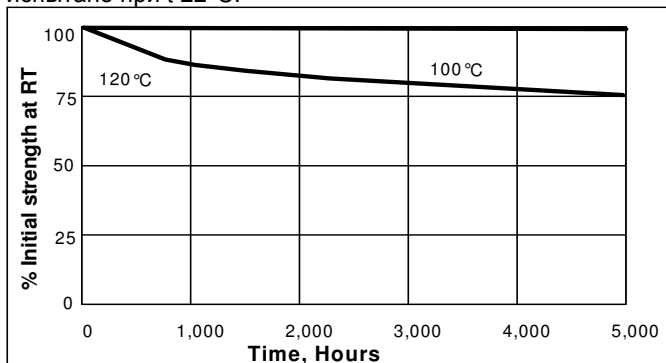
Метод испытаний: Прочность на сдвиг ASTM D1002
 Материал: Пескоструйно обработанные пластины углеродистой стали
 Метод полимеризации: 1 неделя при t 22°C/активатор N

Температуростойкость

Проверено при температуре.

**Старение под воздействием температуры**

Старение под воздействием температуры зафиксировано и испытано при t 22°C.

**Химстойкость/Растворимопрочность**

Старение под воздействием агрессивной среды условий зафиксировано и испытано при t 22°C.

Агрессивная среда	Темп.	% первоначальной прочности при			
		100 час	500 час	1000 час	5000 час
Моторное масло	87°C	100	100	100	100
Этилированный бензин	22°C	100	60	60	60
Тормозная жидкость	87°C	100	100	-	-
Phosphate эфир	87°C	100	100	-	-
Влажность - 98%	40°C	85	50	45	45
Вода/гликоль (50%/50%)	87°C	100	40	40	40

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данный продукт не рекомендуется для использования в среде чистого кислорода и/или в кислородонасыщенных системах, а также в качестве изоляции для хлора или других сильных окислителей.

Информацию по безопасности данного продукта можно получить в справочнике по безопасности (MSDS).

Если перед склеиванием с целью очистки поверхностей использовались водяные моющие средства, то необходимо проверить совместимость моющих средств с клеем. В некоторых случаях такие водяные моющие средства могут стать причиной полимеризации и склеивания.

Данный продукт обычно не рекомендуется для использования пластмассы (в особенности, неударопрочные термопластиковые материалы). Пользователям рекомендуется проверить совместимость продукта с такими поверхностями.

Указания по использованию

С целью достижения наибольшего эффекта поверхности надлежит очистить и обезжирить. С целью достижения более быстрой и прочной полимеризации рекомендуется на одну из склеиваемых поверхностей нанести активатор N, а на другую - адгезив. Рекомендуемая ширина зазора - 0.1 мм. При более широких зазорах (max. до 0.5 мм) и для увеличения скорости склеивания активатор необходимо наносить на обе поверхности. Обработанные детали необходимо сразу же собрать (в течение 15 мин.). Излишки клея можно удалить при помощи органического растворителя. До начала эксплуатации необходимо дать возможность клею полностью полимеризоваться. Соединение достигает окончательной прочности обычно в течение 24-72 часов после сборки.

Хранение

Продукт должен храниться в холодном, сухом месте в закрытых емкостях при температуре от 8°C до 28°C (46°F to 82°F), если на упаковке отсутствуют какие-либо иные рекомендации. Оптимальной считается нижняя половина температурного режима. Для предотвращения загрязнения продукта не допускается возврат неиспользованной части в емкость. Для получения более подробной информации свяжитесь с вашим местным Техническим Сервисным Центром.

Отклонения от данных

Приведенные здесь данные указаны только в качестве типичных свойств и могут колебаться в допустимых пределах (стандартное отклонение - $\pm 2\%$ от указанных значений). Данные основаны на проводимых испытаниях и периодически перепроверяются.

Примечание

Содержащиеся здесь данные носят исключительно информационный, но вполне достоверный характер. Мы не несем ответственности за результаты, полученные другими организациями, чьи испытания мы не имеем возможности проконтролировать. Пользователю предоставляется возможность самому определить пригодность клея для личных целей любым способом, указанным здесь, и выбрать меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты имущества и личной безопасности против любых рисков, которые могут повлечь за собой применение и использование данного продукта. В свете упомянутого, Корпорация Loctite специально снимает с себя всю оговоренную или предполагаемую ответственность, включая коммерческие гарантии или непригодность для особых целей, являющихся результатом

продажи или использования продукции Корпорации Loctite. Корпорация Loctite специально снимает с себя всю ответственность за основные или побочные убытки любого рода, включая упущенную прибыль. Обсуждение здесь различных процессов или химсоставов не должно интерпретироваться как представление о том, что они не запатентованы другими или не лицензированы Корпорацией Loctite, которые могут охватывать такое производство или такие химсоставы. Мы рекомендуем каждому предполагаемому пользователю проводить испытания до начала применения, используя эти данные в качестве инструкции. Данный продукт может быть защищен одним или более американскими или иностранными патентами или запатентованными применениями.