

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE 5699 - серый, однокомпонентный, силиконовый, тиксотропный клей/герметик со слабым запахом и низкой летучестью, полимеризующийся при комнатной температуре используемый для изготовления прокладок.

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация жестких фланцевых поверхностей, если необходима высокая маслостойкость. Например, герметизация литых корпусов и корпусов трансмиссии.

## СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

	Значение	Диапазон
Основа	Оксим- силикон	
Внешний вид	Серый	
Удельная плотность, 20°C	1,45	
Вязкость, 25°C	Тиксотропная паста	
Скорость экструзии гм/мин: (сопло - 3 мм, 6 бар, 25°C)	250	200-550
Точка вспышки (TCC), °C	>93	

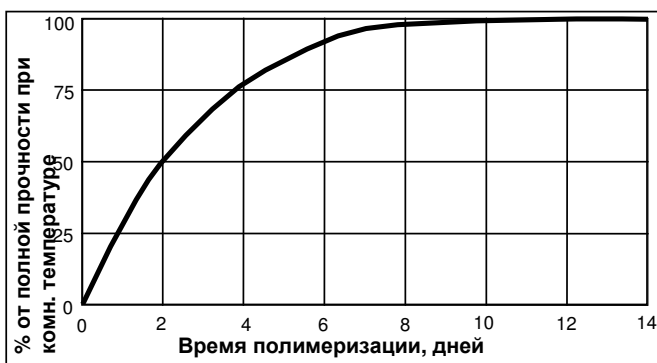
## ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ ПРОДУКТА

### Время образования поверхностной пленки

Продукт полимеризуется на отлип в течение 10 мин. при температуре 23±2°C и относительной влажности воздуха 60±5%.

### Скорость полимеризации

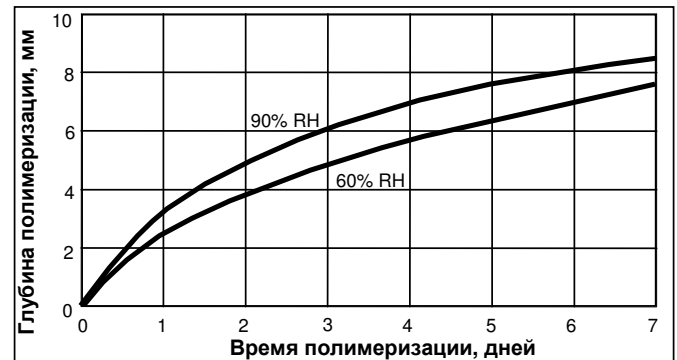
Нижеприведенный график показывает время набора прочности при склеивании пластин из мягкого металла с пескоструйной обработкой при зазоре 0,5 мм. Условия полимеризации: температура 23±2°C, относительная влажность воздуха 60±5%. Прочность определена в соответствии со стандартами ASTM D1002, DIN 53283.



## Глубина полимеризации

Глубина полимеризации зависит от температуры и влажности. Показатели определялись путем послойного отслаивания продукта в тефлоновой форме (максимальная глубина 10 мм).

Нижеприведенный график показывает глубину полимеризации продукта в зависимости от времени при 23±2°C с одновременным повышением влажности воздуха.



## СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

### Электрические характеристики

Диэлектрическая константа и потери, ASTM D150

100Гц	2,8
10кГц	4,0
10МГц	4,1

Объемное удельное сопротивление, ASTM D257, Ом/см

$2 \times 10^{15}$

Поверхностное удельное сопротивление, ASTM D257, Ом

$2 \times 10^{15}$

Твердость, Шор А, ASTM D2240

55-60

## СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

(Через 14 дней при 23±2°C, 60±5% относительной влажности воздуха в зазоре 0,5мм)

### Значение Диапазон

Прочность на сдвиг, ASTM D1002/DIN 53283,

Алюминий (Т 2024), Н/мм<sup>2</sup> 0,3 0,1 – 0,7

Дихромат цинка, Н/мм<sup>2</sup> 1,1 0,7 – 1,5

Шероховатый алюминий, Н/мм<sup>2</sup> 1,7 1,3 – 2,0

Прочность на разрыв, ASTM D412, Н/мм<sup>2</sup> 3,0 2,5 – 3,3

% Удлинения до разрыва, ASTM D412 160 110 - 200

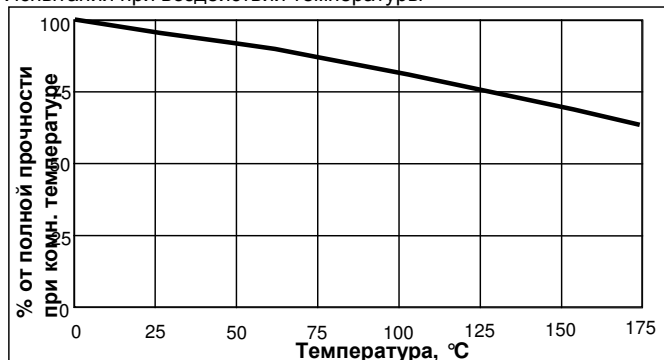
## Сопротивляемость внешним факторам

Нижеуказанные испытания показывают изменение прочностных характеристик продукта при воздействии внешних факторов. Они не определяют уплотняющие свойства продукта.

Метод испытания: Прочность на сдвиг, ASTM D1002/DIN 53283  
Материал: Мягкая сталь с пескоструйной обработкой  
Полимеризация: 14 дней, температура  $23\pm 2^\circ\text{C}$ , относительная влажность воздуха  $60\pm 5\%$

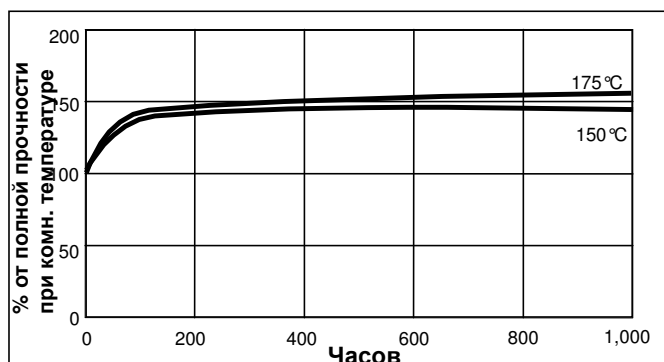
## Температурная прочность

Испытания при воздействии температуры



## Температурное старение

Метод испытания: Прочность на разрыв, ASTM D412  
Толщина пленки: 2 мм  
Полимеризация: 14 дней,  $23\pm 2^\circ\text{C}$ ,  $60\pm 5\%$  относительной влажности воздуха



## Химстойкость

Выдержка при указанных условиях и испытание при  $22^\circ\text{C}$ .

Агрессивная жидкость	Темп.	% от начальной прочности после		
		100 ч	500 ч	1000 ч
Многоцелевое масло	$120^\circ\text{C}$	97	96	89
Многоцелевое масло	$150^\circ\text{C}$	82	82	75
ATF (Dextron II)	$120^\circ\text{C}$	69	85	78
ATF (Dextron II)*	$150^\circ\text{C}$	74	65	35
Вода/гликоль	$100^\circ\text{C}$	87	89	64

\* Японский сорт

Не рекомендуется контакт продукта с бензином.

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода, хлора или других сильных окислителей. Информация по безопасному применению продукта содержится в информационном листке данных по безопасности (MSDS).

## Указания по применению продукта

Продукт 5699 наносится в виде буртика на чистую поверхность. Сборка сопрягаемых деталей производится в течение 5 минут после нанесения. При этом сопрягаемые части должны быть сжаты усилием достаточным для полного распределения клея в прилегаемой плоскости и заполнения зазора между деталями. Продукт набирает максимальную прочность и химстойкость после полной полимеризации в течение примерно 7 дней.

## Хранение

Оптимальные условия хранения продукта - сухое прохладное место в оригинальной нераспечатанной емкости при температуре  $8 - 28^\circ\text{C}$ , если иного не указано на упаковке. Предпочтительна нижняя половина указанного температурного предела. Возврат неиспользованного продукта в оригинальную емкость не допускается. Более подробную информацию по хранению можно получить в региональном представительстве Loctite.

## Погрешность данных

Вышеуказанные цифровые данные рассматриваются как типовые, отклонение от которых может достигать  $\pm 2\%$ . Эти данные получены при проведении испытаний и периодически проверяются.