

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Продукт LOCTITE® 5920 - не дающий усадки, однокомпонентный, застывающий при комнатной температуре силиконовый клей/уплотнитель. Разработан специально для уплотнения на узлах с низким испарением (кислородная секция двигателей General Motors. Может применяться при температуре до 350 °C

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Разработан для заполнения неровностей и пустот поверхности для лучшей склейки металла, стекла, тканей, дерева, керамики, других силиконовых резин, пластика. Может быть использован во многих случаях, где производитель двигателя рекомендует вулканизацию при комнатной температуре (RTV), а также в электроизоляционных компонентах.

Допуски

Этот продукт имеет допуск General Motors по спецификации silicone volatility.

СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

	Значение	Предельные значения
Основа	Оксим- силикон	
Цвет	Черный металлик	
Удельный вес - 20°C	1.05	
Вязкость - 25°C	Тиксотропная паста	
Точка вспышки (закрытая чашка), °C	>93	

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗОВАННОГО МАТЕРИАЛА

Физические свойства

Коэффициент теплового расширения, ASTM D696, K ⁻¹	0,1
Коэффициент теплопроводности, ASTM C177, W.m ⁻¹ K ⁻¹	10 ⁻⁴
удельная теплота, kJ.kg ⁻¹ K ⁻¹	0.3
Твердость, ASTM D2240, Shore A:	31
Время «без клея», мин.	30
Не испаряющаяся масса, %	98
Время полной полимеризации, часы	24

СВОЙСТВА ПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

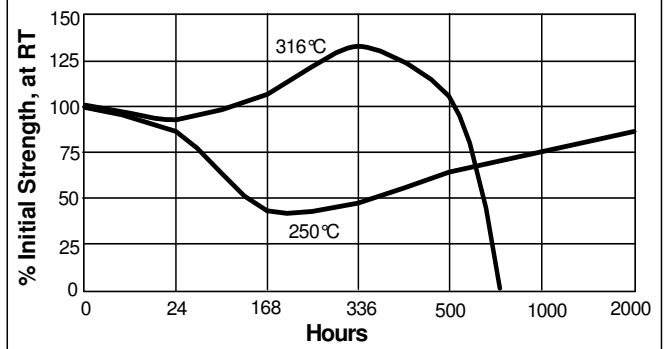
(Через 14 дней, t - 23±2 °C, влажность воздуха - 60±5%, зазор - 0.5 мм)

	Значение
прочность на разрыв, ASTM D412, N/mm ² :	1.9
(psi)	(275)
% относительное удлинение при разрыве, ASTM D412:	355

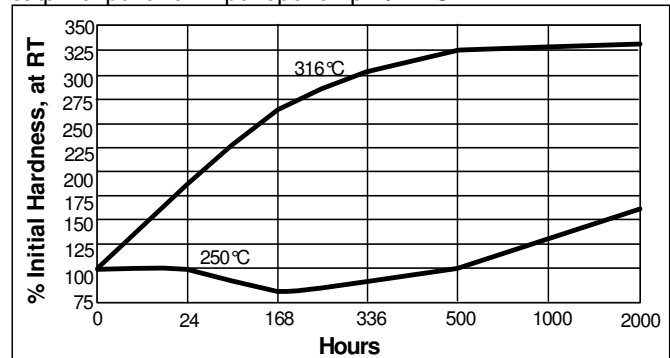
ТИПИЧНАЯ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ

Heat Ageing

прочность на разрыв - ASTM D412
Старение под воздействием температуры зафиксировано и проверено при t 22°C.



% Shore A Твердость - ASTM D2240
Старение под воздействием температуры зафиксировано и проверено при t 22°C.



GENERAL INFORMATION

Данный продукт не рекомендуется для использования в среде чистого кислорода и/или в кислородонасыщенных системах, а также в качестве изоляции для хлора или других сильных окислителей.

Информацию по безопасности данного продукта можно получить в справочнике по безопасности (MSDS).

Инструкция по применению

Продукт 5920 должен наноситься на очищенную от масла и уплотнительных материалов поверхность. Не используйте очистители на основе нефти (минеральные спирты, керосин).

Нанесите продукт на всю поверхность валика шва вокруг отверстий. Соедините части склеиваемых поверхностней через 10 мин. Соедините части болтами и винтами.

Клей полимеризуется (tack-free) в течении часа и достигает глубины полимеризации в 6 мм. в теч. 24 часов.

Хранение

Продукт должен храниться в холодном, сухом месте в закрытых емкостях при температуре от 8°C до 28°C (46°F to 82°F), если на упаковке отсутствуют какие-либо иные рекомендации. . Оптимальной считается нижняя половина температурного режима. Для предотвращения загрязнения продукта не допускается возврат неиспользованной части в емкость. Для получения более подробной информации свяжитесь с вашим местным Техническим Сервисным Центром.

Отклонения от данных

Приведенные здесь данные указаны только в качестве типичных свойств и могут колебаться в допустимых пределах (стандартное отклонение - $\pm 2\%$ от указанных значений). Данные основаны на проводимых испытаниях и периодически перепроверяются.

Внимание: этот продукт не предназначен для склеивания деталей, находящихся в постоянном контакте с бензином. Не использовать для уплотнения головок (HEAD GASKETING).