

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Высокотемпературная износостойкая композиция Loctite 7230 Nordbak High Temperature Wearing Compound представляет собой двухкомпонентную эпоксидную пасту с керамическим наполнителем, предназначенную для защиты, восстановления и ремонта участков деталей перерабатывающего оборудования, подвергающихся интенсивному износу. Рабочий диапазон температур от -30°C до $+230^{\circ}\text{C}$. Для достижения оптимальных эксплуатационных характеристик и высокой температурной устойчивости высокотемпературная износостойкая композиция должна быть дополнительно выдержана после отверждения.

Свойства продукта:

- Содержит керамический наполнитель, обеспечивающий высокую абразивную стойкость.
- Обеспечивает быстрый ремонт изношенных поверхностей, что позволяет сократить продолжительность простоев.
- Позволяет продлить срок службы подверженных износу деталей - уменьшает износ, обусловленный трением скольжения и затраты, связанные с заменой и ремонтом изношенного оборудования.
- Не стекает - обеспечивает износостойкость подвесных и вертикальных деталей.

ТИПОВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Корпуса циклонов и сепараторов
- Пылесборники и вытяжные устройства
- Покрытия внутренней поверхности насосов и рабочих колес
- Крыльчатки и корпуса вентиляторов
- Лотки и бункеры
- Вытяжные вентиляторы

СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖЕННОГО СМЕШАННОГО ПРОДУКТА:

	Стандартное значение
Внешний вид	Плотная серая паста
Соотношение смешения - объемное	4:1
весовое	3,9:1
Расход	0,74 м ² при толщине 6 мм - комплект 10 кг 7,7 кв. фут. при толщине 1/4 дюйма - комплект 10 кг

Полимеризация продукта:(при 25°C , если не указано иное)

Свойства	Стандартное значение
Время жизни после приготовления мин.	30
Время полимеризации,	Требуется выдержка после отверждения. См. "Указания по применению".

СВОЙСТВА ОТВЕРЖЕННОГО ПРОДУКТА:(при 25°C , если не указано иное)

Физические свойства	Стандартное значение
Прочность на сжатие, ASTM D695, Н/мм ²	103,4
Твердость по Шору D ASTM D-2240	90

Общая информация:

Материал не рекомендуется использовать в атмосфере чистого кислорода и/или в условиях его повышенного содержания, а также в качестве уплотнительного материала в присутствии хлора и иных сильных окислителей.

Сведения по обращению с материалами приведены в Информационном листке по безопасности материалов.

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА:**Подготовка поверхности:**

Надлежащая подготовка поверхности является залогом обеспечения высоких эксплуатационных характеристик материала в течение длительного времени. Конкретные требования зависят от эксплуатационных условий, ожидаемого срока службы и изначального состояния поверхности подосновы.

- Тщательно зачистить поверхность (по возможности, методом абразивно-струйной очистки), затем окончательно очистить с помощью препарата Loctite 7063. Чем тщательнее проведена очистка, тем выше окажутся эксплуатационные характеристики.
- Перед нанесением высокотемпературной износостойкой композиции Loctite 7230 на подвесные или вертикально расположенные элементы рекомендуется прихватить сваркой выступающую металлическую сетку к металлу подосновы.

Смешивание:

- Отмерить 4 объемных части смолы и 1 объемную часть отвердителя (весовое соотношение - 3,9 :1) либо извлечь все содержимое комплекта на чистую поверхность и перемешать компоненты до получения однородной по цвету массы.
- При температуре смолы и отвердителя 15°C или ниже их следует подогреть до температуры примерно 30°C , но не выше 40°C .

Нанесение:

- Нанести тщательно перемешанный состав на подготовленную поверхность.
- Нанести первый тонкий слой для "смачивания" поверхности.
- Продолжить нанесение до получения слоя необходимой толщины (не менее 6 мм), избегая образования пузырьков воздуха.
- При температуре 25°C время годности составляет 30 минут. Период отверждения составляет 7 часов, после чего необходима выдержка при температуре 150°C в течение 2 часов.
- **Внимание!** При проведении работ по газовой сварке или резке вблизи отвержденного материала необходимо использовать респиратор с принудительной подачей воздуха. **НЕ ДОПУСКАТЬ** контакта открытого пламени с материалом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С ЭПОКСИДНЫМИ СОСТАВАМИ:

Время годности и период отверждения зависят от температуры и массы материала:

- Чем выше температура, тем выше скорость отверждения.

- Чем больше масса материала, тем выше скорость отверждения.
- Чтобы повысить скорость отверждения при низких температурах, следует:**
- Хранить эпоксидный состав при комнатной температуре.
 - Подогреть подлежащую ремонту поверхность (она должна быть теплой на ощупь)

Чтобы замедлить отверждение при высоких температурах, следует:

- Смешивать небольшие количества компонентов, чтобы предотвратить быстрое отверждение состава.
- Охладить смолу/ отвердитель.

Хранение:

Продукт рекомендуется хранить в прохладном сухом месте в невскрытой упаковке при температуре от 8°C до 28°C, если на этикетке не указаны иные условия. Оптимальной является температура, не превышающая середины вышеприведенного диапазона. Во избежание загрязнения неиспользованного продукта не следует помещать взятый материал обратно в контейнер. Для получения дополнительных сведений о сроках хранения обращайтесь, пожалуйста, в Центр Технического Обслуживания компании "Локтайт".

Погрешность данных:

Содержащиеся в настоящем документе данные являются стандартными и носят контрольный характер. Значения получены в результате фактических испытаний и периодически проверяются.

Примечание:

Сведения, приведенные в настоящем документе, носят исключительно информационный характер и, по мнению компании, являются достоверными. Компания "Loctite" не может нести ответственность за результаты, полученные третьими лицами вследствие проведения несогласованных с Компанией операций и процедур. Потребитель самостоятельно определяет, может ли описанный в настоящем документе материал применяться для его конкретных целей, а также обязан предпринять все необходимые меры предосторожности в отношении сохранности имущества, охраны здоровья и жизни персонала, имеющего отношение к работе с материалом и к его применению. **Компания "Локтайт" особо оговаривает, что она не будет нести какую бы то ни было ответственность за любой косвенный или побочный ущерб, включая упущенную выгоду.** Тот факт, что в настоящем документе приведены сведения, относящиеся к каким-либо методикам, процессам или формулам, *не означает*, что эти методики, процессы или формулы не могут быть защищены патентами, принадлежащим третьим лицам, либо использоваться по лицензии, предоставленной компанией "Локтайт" на основании принадлежащих ей патентов. Перед началом применения материала в конкретных условиях рекомендуем потребителю провести самостоятельное испытание материала, используя приведенные здесь сведения в качестве примерного руководства.

Материал может быть защищен одним или несколькими патентами или заявками на изобретение.