

## Terostat-8590

### Описание продукта

Отверждающийся под воздействием влажности однокомпонентный герметик для вклейки стекол.

**Основа:** Полиуретан

### Характеристика:

Terostat-8590 однокомпонентный герметик, наносимый прямо на стекло, на основе полиуретана, который под воздействием влажности воздуха превращается в резиново-эластичный материал. Время отверждения зависит от влажности воздуха, температуры, а также от толщины шва. При повышении температуры и влажности это время может сокращаться, низкие температуры, как и незначительная влажность воздуха, влияют напротив замедляюще. Высокая удерживающая способность обеспечивается при любой влажности и температуре. Герметик отличается следующими *свойствами*:

- Очень хорошая стойкость
- Хорошая удерживающая способность ("position tack") сразу после вклейки стекла, что означает отсутствие оползней (соскальзываний) стекол (выгодно при больших и тяжелых стеклах)
- Отличная адгезия на стекле, стекле с керамическим покрытием (**с праймером для стекла Terostat 8511**) и на окрашенных поверхностях (**с праймером Terostat-8521**)
- Хорошая адгезия на остаточных материалах
- Высокая скорость отверждения
- Высокая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
- Высокий предел прочности, даже при износе (старении)

### Применение:

Вклейка ветровых, задних и боковых стекол кузова автомобиля (легкового, грузового, кабины трактора/автопогрузчика, подвижного состава) в автобусо- и вагоностроении.

### Технические характеристики:

#### 1. Terostat-8590 (клей-герметик)

Цвет: черный  
Запах: слабый  
Консистенция: пастообразная, устойчивая  
Плотность: ок. 1,2 г/см<sup>3</sup>  
Содержание твердых частиц: 100%  
Характер отверждения: полимеризуется под воздействием влажности  
Время образования пленки: ок. 30 мин  
(Стандарт DIN 50014 нормальный климат 23°C, 50 % влажность)  
Скорость отверждения: ок. 4 мм/сутки  
(Стандарт DIN 50014 нормальный климат 23°C, 50 % влажность)  
Твердость по Шору DIN 53505: ок. 50  
Предел прочности DIN 53504: ок. 7,5 МПа  
Величина напряжения DIN 53504: ок. 2 МПа при 100% растяжении  
Относительное удлинение при разрыве DIN 53504: ок. 350-500%

Henkel Teroson GmbH. Industrial Adhesives. D-69123 Heidelberg

Tel. +49 (6211) 704-0, fax +49 (6211) 705-252

Московское представительство Хенкель КГаА

Тел. (095)745-2307; 745-2308 Факс (095) 745-2310

Предел прочности при разрыве: ок. 6,5 N/mm<sup>2</sup>  
Предел прочности при растяжении и сдвиге: ок. 2 МПа через 24 часа DIN 50014  
(Крепость слоя 5 мм, при 5–6 МПа (входные данные) прилипание при DIN EN 1465)  
Изменение объема (DIN 52451): < 1 %  
Время клейки стекла: макс. 30 мин.\*  
Температура нанесения: 5°C до 35°C  
Диапазон рабочих температур: – 40°C до 90°C  
Кратковременно (до 1 часа): 130°C  
\* время от начала нанесения материала до наложения стекла

**2. Terostat**–Праймер– **8511** и **8521**  
Цвет: черный  
Плотность: ок. 1,05 г/см<sup>3</sup> и 0,97 г/см<sup>3</sup>  
Содержание твердых частиц: ок. 39% и 30%  
Оптимальная толщина слоя: 0,05 мм в сыром виде  
Время выветривания: ок. 15 мин.  
Активность праймера: до 6 часов после нанесения

### Способ применения:

#### 1. Очистка

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, очищенными от масла, пыли, жиров и других остатков загрязнения. Стекло или керамическое покрытие очистить при помощи очистителя–растворителя Reiniger+Verdunner FL, включая окрашенные поверхности.

#### Нанесение Праймера

Праймер наносится на чистое стекло, керамику и окрашенные поверхности тонким равномерным слоем (ок. 0,05 мм толщина сырой пленки). При этом применяется аппликатор. Поверхности, обработанные праймером должны, подсохнуть в течении ок. 15 мин перед нанесением герметика.

#### 2. Нанесение:

Нанесение производится с помощью ручных механических или пневматических пистолетов. Из пистолетов производства Teroson рекомендуется использовать следующие:

- Teleskop–Pistole Power–Line Art.–Nr. 141.84 S
  - Teroson–Staku–Ручной пистолет Art.–Nr. 167.65 Y
- (При использовании пистолета Teleskop–Pistole Power–Line требуется давление в среднем 8 бар).

#### Заключение:

Terostat–8590 проверен Объединением Технадзора. Соответствующее заключение представлено Объединением Технадзора – Зюдвест :

#### Хранение:

Henkel Teroson GmbH. Industrial Adhesives. D-69123 Heidelberg  
Tel. +49 (6211) 704-0, fax +49 (6211) 705-252  
Московское представительство Хенкель КГаА  
Тел. (095)745-2307; 745-2308 Факс (095) 745-2310

Морозоопасность нет  
Рекомендуемая температура хранения: 10°С до 25°С  
Срок хранения: 12 месяцев в оригинальной упаковке  
Упаковка:  
Картуш 310 мл, бочки 30 кг , 200 л

Меры предосторожности/правила предосторожности  
См. лист мер предосторожности  
Транспортная характеристика

Указание!

Вышеуказанные данные, в частности предложения по обработке и применению наших продуктов, основываются на наших знаниях и опыте. Из-за различия материалов и условий труда в областях вне нашего влияния мы рекомендуем в каждом случае проводить собственные испытания, пригодности наших продуктов для целевого применения и обработки.

При таком применении гарантия может носить только характер устных консультаций, и нужно иметь в виду, что пренебрежение или грубые ошибки ведут к потерям.

С появлением этого технического листа данных все ранее изданные теряют силу.

REG. NR 39 084-02

Deutschland: Henkel Teroson GmbH  
Postfach 10 56 20 D-69046 Heidelberg  
Hans-Bunte-Strasse 4 D-69123 Heidelberg  
Telefon (06221) 704-0 Telefax (06221) 704-698

Osterreich: Henkel-Klebetchnik Ges.mbH.  
Erdbergstrasse 29 A-1030 Wien  
Telefon (01) 7 11 04-0 Telex 13 31 01  
Telefax (0222) 7 11 04-659

Schweiz: Andrej Koch AG  
Grossherweg 9 CH-8902 Urdorf/Zurich  
Telefon (01) 7 34 57 11 Telefax (01) 7 34 57 44